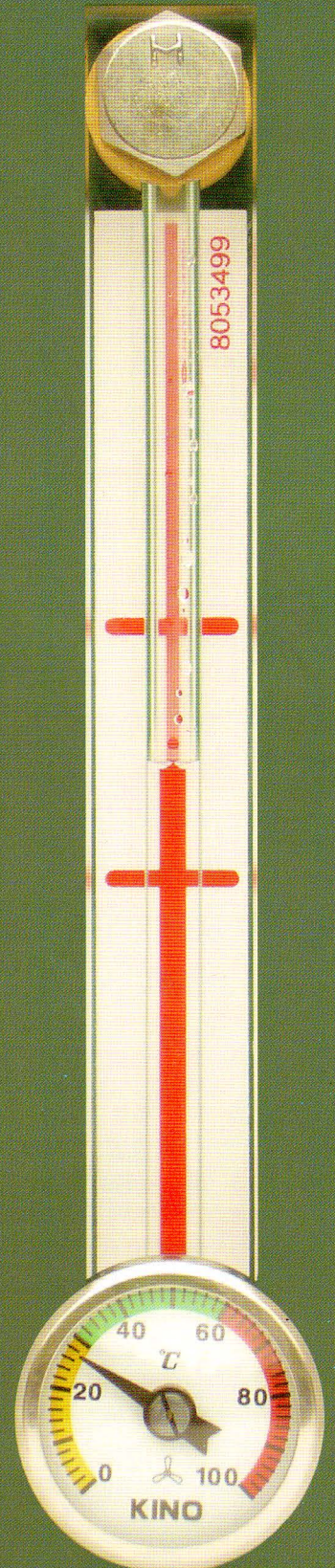
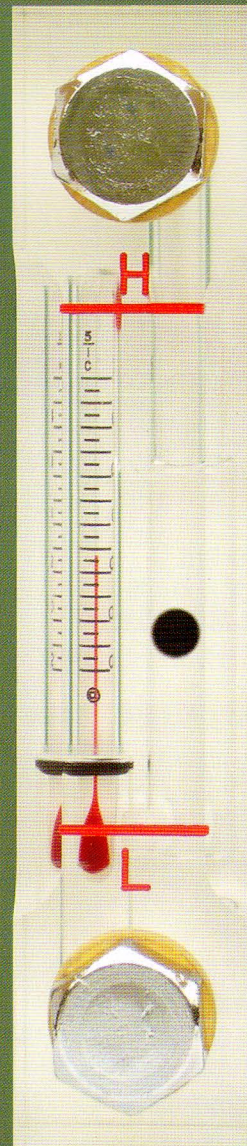
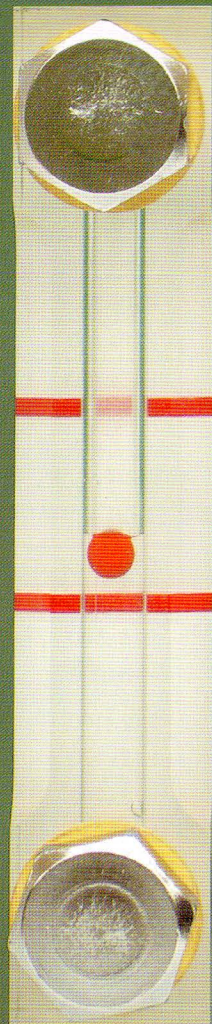
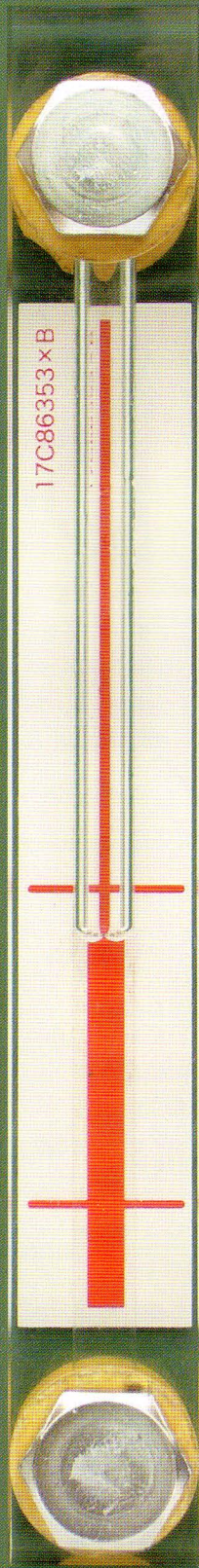


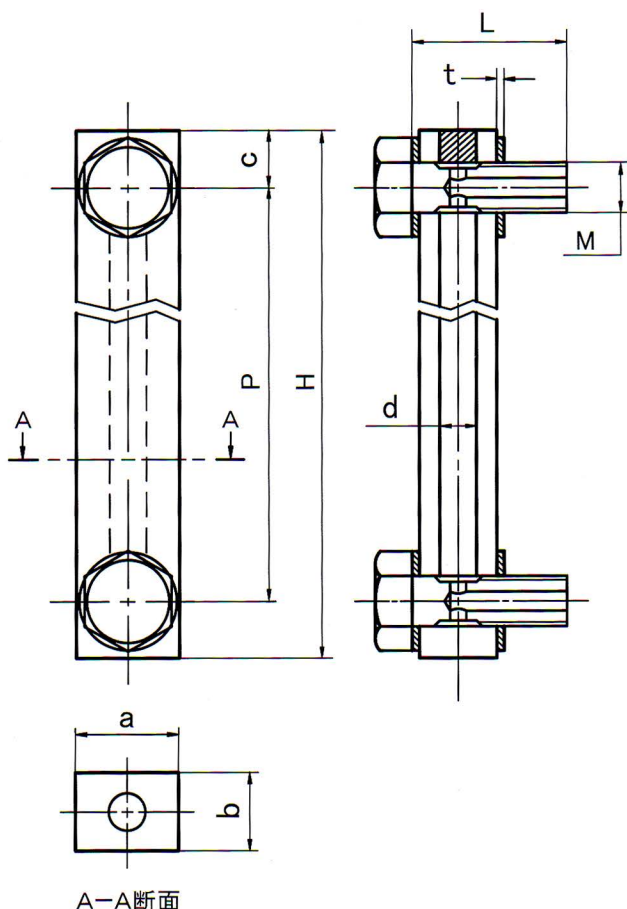
油 面 計



株式会社 キノシタ

E 型

エコノミー型 アクリル製油面計 標準寸法表



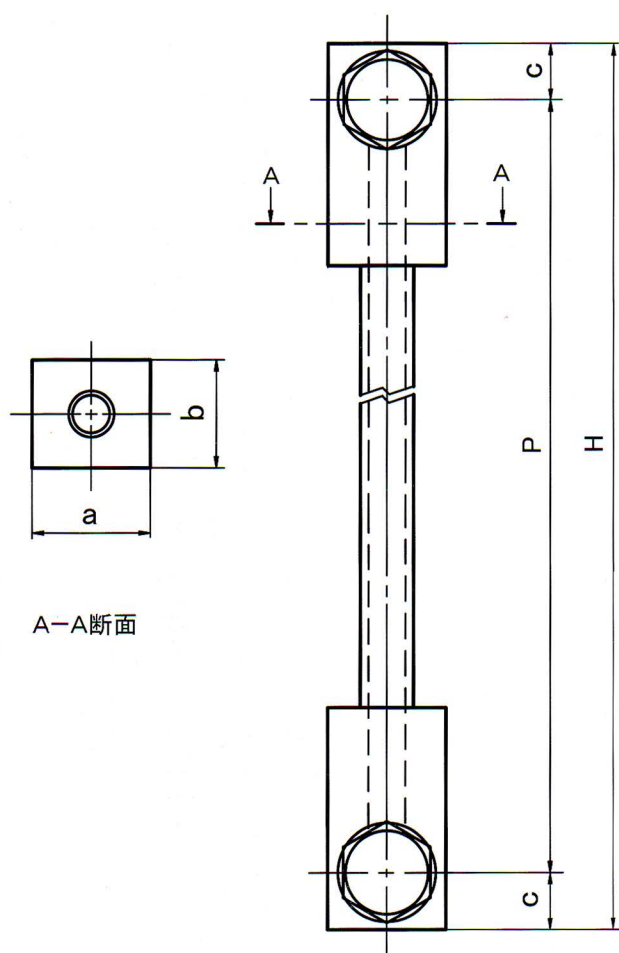
取り扱い方法等

1. 材質がアクリル製のため 耐熱・耐圧は
耐熱は 80℃以下、但し常圧時の場合
耐圧は 1MPa以下、但し常温時の場合
2. ボルトの締付けトルクは使用時の温度・圧力等を
考慮して適宜決めて下さい
(必要以上のトルクの掛けすぎは変形・破損の
原因となります)
3. 取付け面は平滑にして下さい
4. 取付けネジ穴ピッチは正確に加工して下さい
5. ネジ穴は取付け面に垂直に加工して下さい
6. 取付け面は油面計の幅 a 寸法より大きくして下さい
7. ガasketはノンアスベスト材を使用します
8. アクリルが侵されるような液体には使用しないで下さい
9. 標準品以外の御注文も製作致します
レベル線、文字、数字、裏白塗装、フロート入り等
製作いたします
10. 仕様は予告なく変更する場合があります

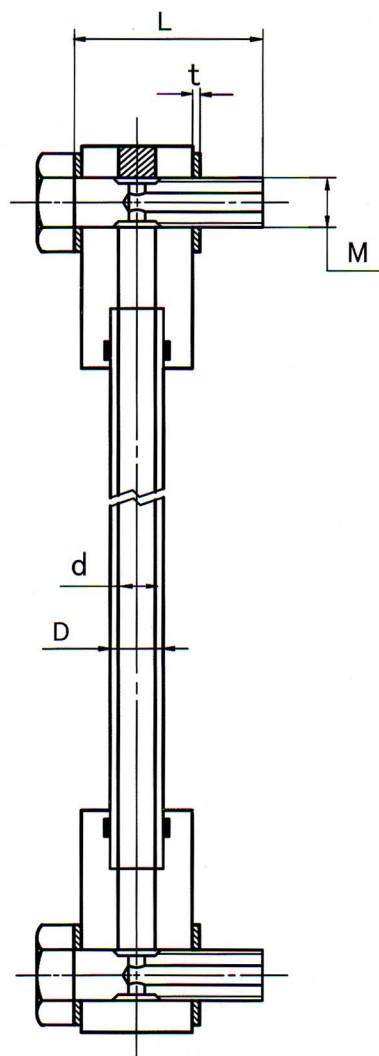
型 式	P	H	共通寸法
E5x40	40	60	$a = 18$ $b = 10$ $c = 10$ $d = \phi 5$ $t = 1.5$ $L = 25$ $M = M8 \times 1.25$
E5x50	50	70	
E5x60	60	80	
E5x70	70	90	
E5x80	80	100	
E5x90	90	110	
E5x100	100	120	
E5x120	120	140	
E6x50	50	72	$a = 20$ $b = 15$ $c = 11$ $d = \phi 7$ $t = 1.5$ $L = 30$ $M = M10 \times 1.5$
E6x60	60	82	
E6x80	80	102	
E6x100	100	122	
E6x120	120	142	
E6x140	140	162	
E6x160	160	182	
E6x180	180	202	
E6x200	200	222	
E8x50	50	75	$a = 24$ $b = 20$ $c = 12.5$ $d = \phi 8$ $t = 1.5$ $L = 35$ $M = M12 \times 1.75$
E8x60	60	85	
E8x80	80	105	
E8x100	100	125	
E8x120	120	145	
E8x140	140	165	
E8x160	160	185	
E8x180	180	205	
E8x200	200	225	
E8x250	250	275	$a = 28$ $b = 25$ $c = 15$ $d = \phi 10$ $t = 2$ $L = 45$ $M = M14 \times 2$
E8x300	300	325	
E10x80	80	110	
E10x100	100	130	
E10x120	120	150	
E10x140	140	170	
E10x160	160	190	
E10x180	180	210	
E10x200	200	230	$a = 32$ $b = 30$ $c = 17.5$ $d = \phi 12$ $t = 2$ $L = 50$ $M = M16 \times 2$
E10x300	300	330	
E10x400	400	430	
E10x500	500	530	
E10x600	600	630	
E12x100	100	135	
E12x120	120	155	
E12x140	140	175	
E12x160	160	195	$a = 32$ $b = 30$ $c = 17.5$ $d = \phi 12$ $t = 2$ $L = 50$ $M = M16 \times 2$
E12x180	180	215	
E12x200	200	235	
E12x300	300	335	
E12x400	400	435	
E12x500	500	535	
E12x600	600	635	
E12x700	700	735	

EP 型

パイプ型 アクリル製油面計 標準寸法表



A-A断面



取扱い方法等

1. 材質がアクリル製のため耐熱・耐圧は
耐熱は80℃以下、但し常圧時の場合
耐圧は 1MPa以下、但し常温時の場合
2. ボルトの締付けトルクは使用時の温度・圧力等を
考慮して適宜決めて下さい
(必要以上のトルクの掛けすぎは変形・破損の
原因となります)
3. 取付け面は平滑にして下さい
4. 取付けネジ穴ピッチは正確に加工して下さい
5. ネジ穴は取付け面に垂直に加工して下さい
6. 取付け面は油面計の幅 **a** 寸法より大きくして下さい
7. ガasketはノンアスベスト材を使用しています
8. アクリルが侵されるような液体には使用しないで下さい
9. 標準品以外の御注文も製作致します
ボルト取付けピッチ(P)の指定、フロート入り等
製作致します
10. 仕様は予告なく変更する場合があります

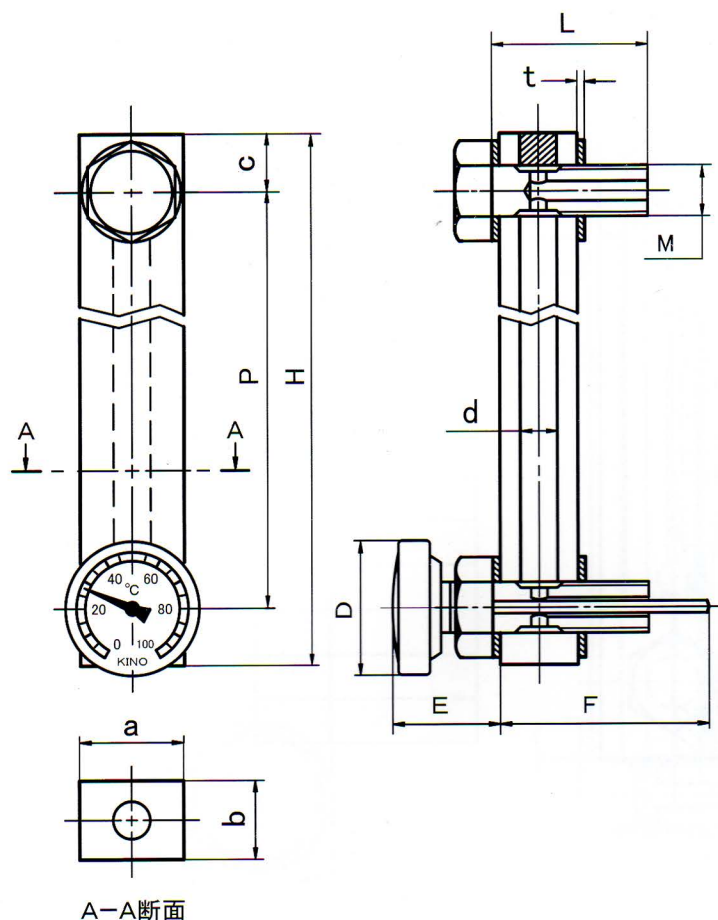
型 式	P	H	共通寸法
EP10x500	500	530	a = 28 b = 25 c = 15 d = ϕ 10 D = ϕ 16 t = 2 L = 45 M = M14x2
EP10x600	600	630	
EP10x700	700	730	
EP10x800	800	830	
EP10x900	900	930	
EP10x1000	1000	1030	
EP10x1100	1100	1130	
EP10x1200	1200	1230	
EP12x500	500	535	a = 32 b = 30 c = 17.5 d = ϕ 12 D = ϕ 18 t = 2 L = 50 M = M16x2
EP12x600	600	535	
EP12x700	700	735	
EP12x800	800	835	
EP12x900	900	935	
EP12x1000	1000	1035	
EP12x1100	1100	1135	
EP12x1200	1200	1235	

EST 型

温度計(丸形)付き アクリル製油面計 標準寸法表

温度計取付け寸法(概略値)

温度計型式	D	サイズ	E	F
ST26	φ 26	E6サイズ	21	47
		E8サイズ	22	46
ST35	φ 35	E8サイズ	23	56
		E10サイズ	24	54
		E12サイズ	25	53



A-A断面

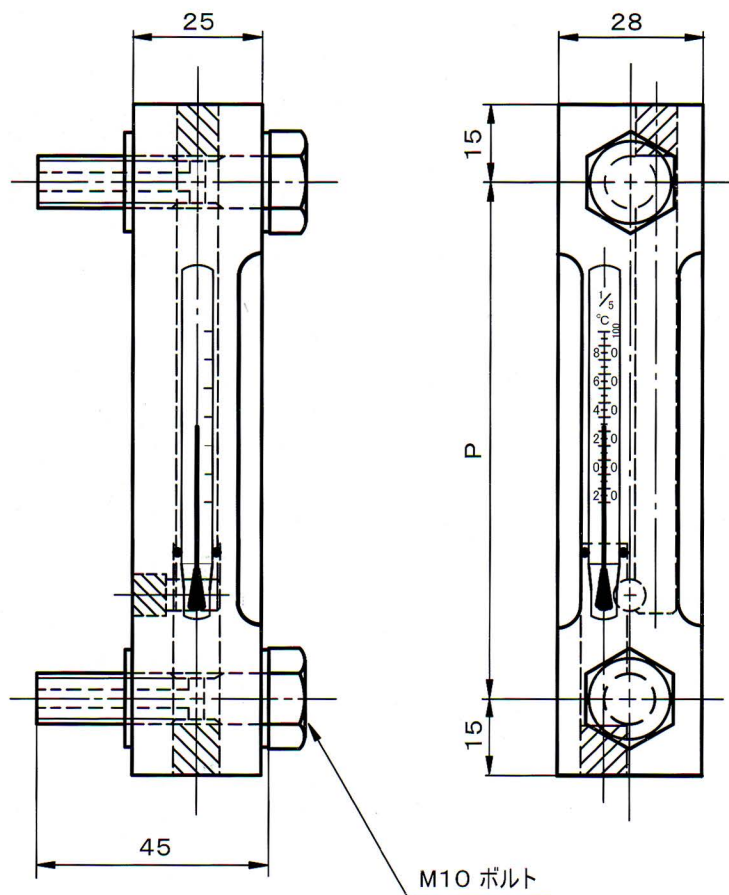
取り扱い方法等

1. 材質がアクリル製のため 耐熱・耐圧は
耐熱は 80℃以下、但し常圧時の場合
耐圧は 1MPa以下、但し常温時の場合
2. ボルトの締付けトルクは使用時の温度・圧力等を
考慮して適宜決めて下さい
(必要以上のトルクの掛けすぎは変形・破損の
原因となります)
3. 取付け面は平滑にして下さい
4. 取付けネジ穴ピッチは正確に加工して下さい
5. ネジ穴は取付け面に垂直に加工して下さい
6. 取付け面は油面計の幅 a 寸法より 大きくして下さい
7. ガasketはノンアスベスト材を使用します
8. アクリルが侵されるような液体には使用しないでください
9. 標準品以外の御注文も製作致します
レベル線, 文字, 数字, 裏白塗装, フロート入り等
製作いたします
10. 仕様は予告なく変更する場合があります

型 式	P	H	共通寸法
E6x50-ST26	50	72	$a = 20$ $b = 15$ $c = 11$ $d = \phi 7$ $t = 1.5$ $L = 30$ $M = M10 \times 1.5$
E6x60-ST26	60	82	
E6x80-ST26	80	102	
E6x100-ST26	100	122	
E6x120-ST26	120	142	
E6x140-ST26	140	162	
E6x160-ST26	160	182	
E6x180-ST26	180	202	
E6x200-ST26	200	222	
E8x50-ST26 or -ST35	50	75	$a = 24$ $b = 20$ $c = 12.5$ $d = \phi 8$ $t = 1.5$ $L = 35$ $M = M12 \times 1.75$
E8x60-ST26 or -ST35	60	85	
E8x80-ST26 or -ST35	80	105	
E8x100-ST26 or -ST35	100	125	
E8x120-ST26 or -ST35	120	145	
E8x140-ST26 or -ST35	140	165	
E8x160-ST26 or -ST35	160	185	
E8x180-ST26 or -ST35	180	205	
E8x200-ST26 or -ST35	200	225	
E8x250-ST26 or -ST35	250	275	$a = 28$ $b = 25$ $c = 15$ $d = \phi 10$ $t = 2$ $L = 45$ $M = M14 \times 2$
E8x300-ST26 or -ST35	300	325	
E10x80-ST35	80	110	
E10x100-ST35	100	130	
E10x120-ST35	120	150	
E10x140-ST35	140	170	
E10x160-ST35	160	190	
E10x180-ST35	180	210	
E10x200-ST35	200	230	
E10x300-ST35	300	330	$a = 32$ $b = 30$ $c = 17.5$ $d = \phi 12$ $t = 2$ $L = 50$ $M = M16 \times 2$
E10x400-ST35	400	430	
E10x500-ST35	500	530	
E10x600-ST35	600	630	
E12x100-ST35	100	135	
E12x120-ST35	120	155	
E12x140-ST35	140	175	
E12x160-ST35	160	195	
E12x180-ST35	180	215	
E12x200-ST35	200	235	$a = 32$ $b = 30$ $c = 17.5$ $d = \phi 12$ $t = 2$ $L = 50$ $M = M16 \times 2$
E12x300-ST35	300	335	
E12x400-ST35	400	435	
E12x500-ST35	500	535	
E12x600-ST35	600	635	
E12x700-ST35	700	735	

CS 型

温度計(棒形)付き アクリル製油面計 標準寸法表



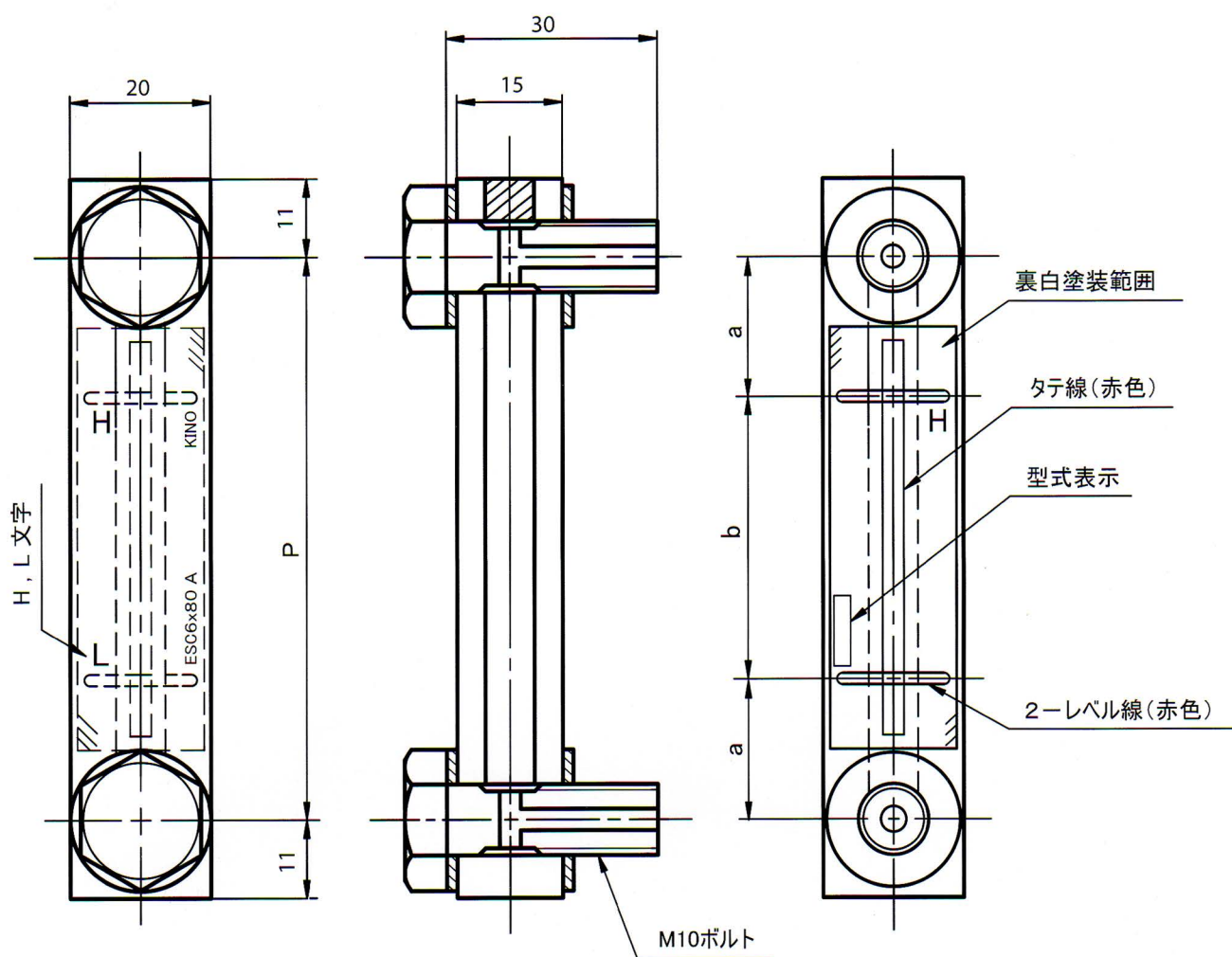
型 式	P
CSx100	100
CSx150	150
CSx200	200
CSx250	250
CSx300	300

取扱い方法等

1. 材質がアクリル製のため 耐熱・耐圧は
耐熱は80℃以下、但し常圧時の場合
耐圧は 1MPa以下、但し常温時の場合
2. ボルトの締付けトルクは使用時の温度・圧力等を考慮して適宜決めて下さい
(必要以上のトルクの掛けすぎは変形・破損の原因となります)
3. 取付け面は平滑にして下さい
4. 取付けネジ穴ピッチは正確に加工して下さい
5. ネジ穴は取付け面に垂直に加工して下さい
6. 取付け面は油面計の幅28より大きくして下さい
7. ガスケットはノンアスベスト材を使用してます
8. アクリルが侵されるような液体には使用しないで下さい
9. 標準品以外の御注文も製作致します
レベル線, 文字, 数字, 裏白塗装, フロート入り等
製作いたします
10. 本商品は完全受注製作となります
11. 仕様は予告なく変更する場合があります

ESC 型

スクリーン印刷型 アクリル製油面計 標準寸法表



型 式	P	a	b
ESC 6x50 A	50	15	20
ESC 6x80 A	80	15	50
ESC 6x100 A	100	15	70
ESC 6x120 A	120	15	90
ESC 6x80 B	80	20	40
ESC 6x100 B	100	20	60
ESC 6x120 B	120	20	80

注記

1. レベル線, タテ線, 文字, 型式, 裏白は取付け裏面にスクリーン印刷されています
2. 取扱い方法等についてはE型を参照下さい

株式会社 キノシタ

〒359-0013 埼玉県所沢市城498-8

TEL (04) 2945-9051

FAX (04) 2945-9052

E-mail: kinoshita@lake.ocn.ne.jp

